

BUMP CUTTING GROOVING GRINDING



Bump Cutter sind selbstfahrende Schleifmaschinen für die Bearbeitung von Oberflächen aus Beton oder Asphalt. Eine mit Diamant-Trennscheiben und ggf. Distanzstücken besetzte Welle trägt im schleifenden Verfahren Material von der Oberfläche ab. Die Arbeitsbreite richtet sich nach der eingesetzten Maschine und der Breite des Wellenbesatzes. Durch eine variable Bestückung mit Trennscheiben (auch unterschiedlichen Durchmessers) und Distanzstücken kann ein beliebiges Schleifbild erzeugt werden. Generell werden 3 Verfahren unterschieden; Grinding, Grooving und Bump cutting.

Bump cutter RSG 1750

Der RSG 1750 mit maximal 1000 mm Arbeitsbreite ist vorrangig für Grinding und Grooving konzipiert. Zur Ausführung von Bump cutting kann die Maschine mit einem langen Vorsatzrahmen bestückt werden. Die Schleifwelle wird mechanisch vom Hauptmotor angetrieben. Trotz seiner kompakten Bauweise ist der RSG 1750 mit einer leistungsstarken Schlämmeabsaugung ausgestattet.

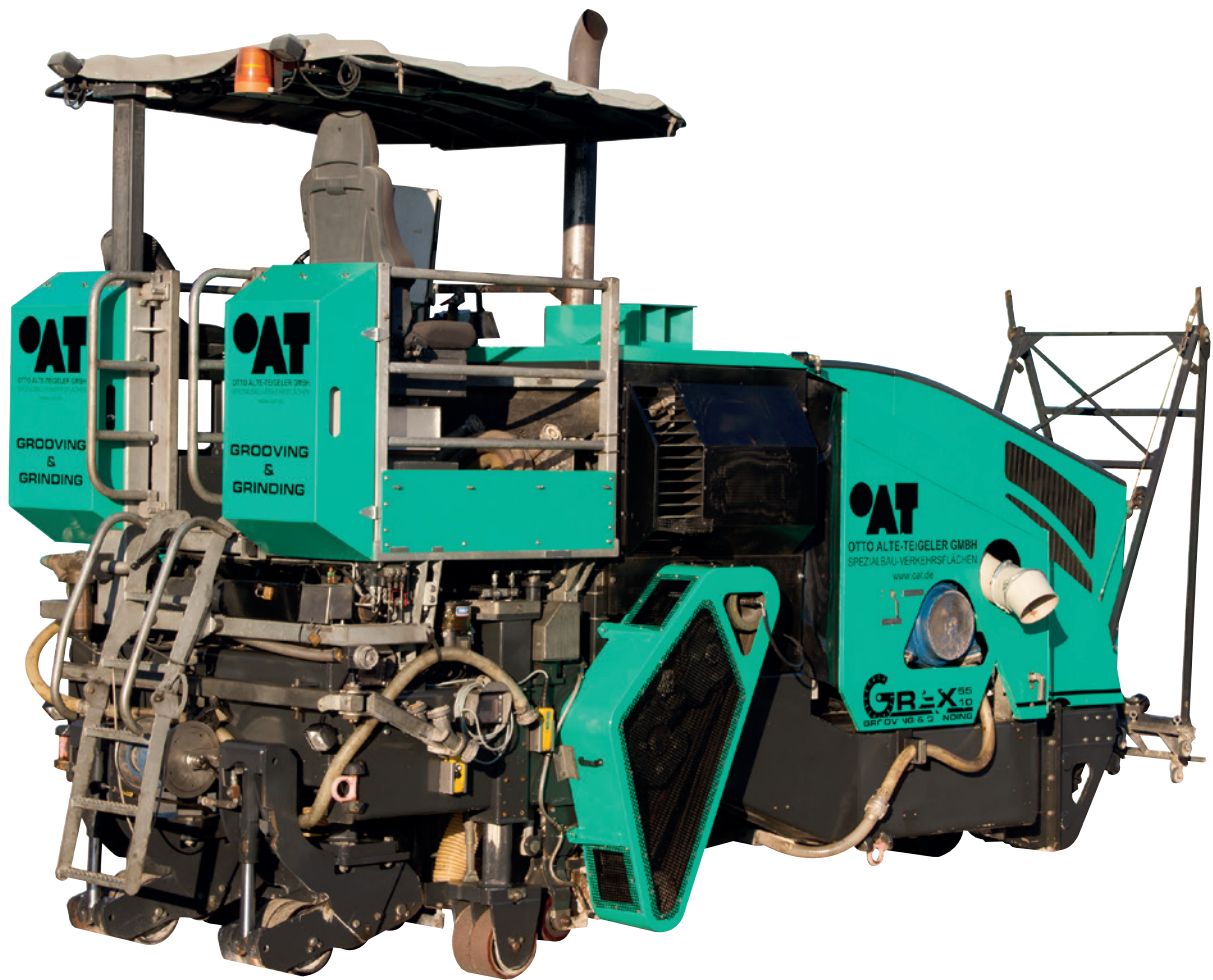


Technische Daten

max. Schleifbreite	1000 mm (ca. 260 Trennscheiben)
max. Schleiftiefe bei Blatt-Ø 350 mm	20 mm
Antrieb Schleifwelle	mechanisch, schaltbar
hydraulischer Vorschub	5 60 m/min (Arbeit Leer)
Antrieb Wasserpumpe	hydraulisch
Fördervolumen Wasserpumpe	5 m³/h bei 3 bar
Antrieb Schlämmeabsaugung	hydraulisch Turbine und Pumpe
Förderleistung Turbine	2000 m³/h
max. Absaugleistung	6 m³/h

Typ Antriebsmotor	Deutz TCD 6.1 L06
Bauart	6-Zylinder Turbo-Diesel
Motorleistung	180 kW
Abgasnorm	US-EPA Tier 4 final / EU Stage V
Abmessungen (LxBxH)	5800 x 2200 x 2900 mm
Gesamtgewicht mit voll bestückter Schleifwelle	ca. 7200 kg





Bump cutter RSG 4600

Der RSG 4600 ist das Topmodell der RELLOK Bump cutter. Mit einer maximalen Arbeitsbreite von 1400 mm lassen sich große Flächen in kurzer Zeit bearbeiten. Die Maschine verfügt neben dem Hauptmotor über einen zweiten Dieselmotor, welcher ausschließlich die Schleifwelle antreibt. Um die Schlämme effektiv abzutransportieren, wurden im RSG 4600 zwei leistungsstarke Absauganlagen verbaut.

Technische Daten

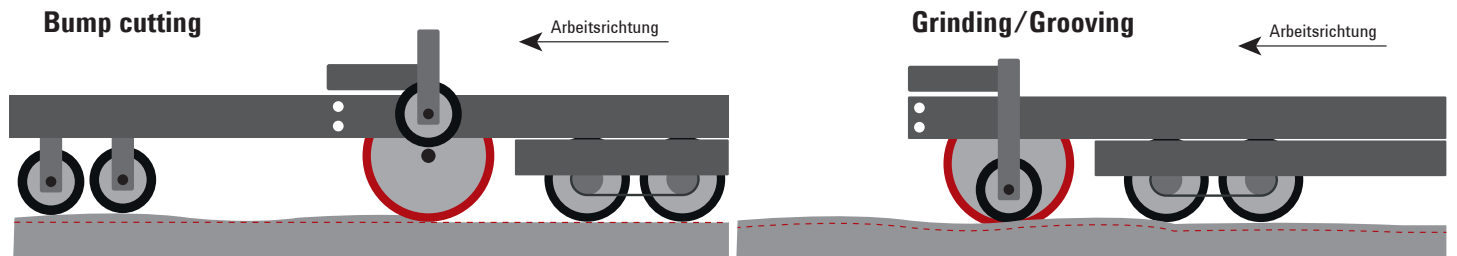
max. Schleifbreite	1400 mm
max. Schleiftiefe bei Blatt-Ø 350 mm	25 mm
Antriebsmotor Schleifwelle	Deutz TCD 12.0 V06
Motorleistung Abgasnorm	360 kW US-EPA Tier 4 final / EU Stage V
hydraulischer Vorschub	15 103 m/min (Arbeit Leer)
Antriebsmotor Fahr- und Systemfunktionen	Deutz TCD 4.1 L04
Motorleistung Abgasnorm	105 kW US-EPA Tier 4 final / EU Stage V
Antrieb Wasserpumpe	hydraulisch
Fördervolumen Wasserpumpe	22 m ³ /h bei 3 bar
Anzahl Schlämmeabsaugungen	2
Antrieb Saugturbinen und Pumpen	hydraulisch
Förderleistung Turbinen	je 4000 m ³ /h
max. Absaugleistungen	je 7 m ³ /h
Transport-Abmessungen (LxBxH)	6500 x 2350 x 1680 mm
Gewicht	ca. 16000 kg



Der Unterschied zwischen Grinding/Grooving und Bump cutting

Beim Grinding und Grooving werden definierte Texturen und Rillenprofile in die Oberfläche eingebracht. Unabhängig von der gegebenen Fahrbahnoberfläche muss das Schleifprofil immer gleich tief sein. Nur so ist die gewünschte Funktion (z.B. Wasserdrainage) durchgängig gewährleistet.

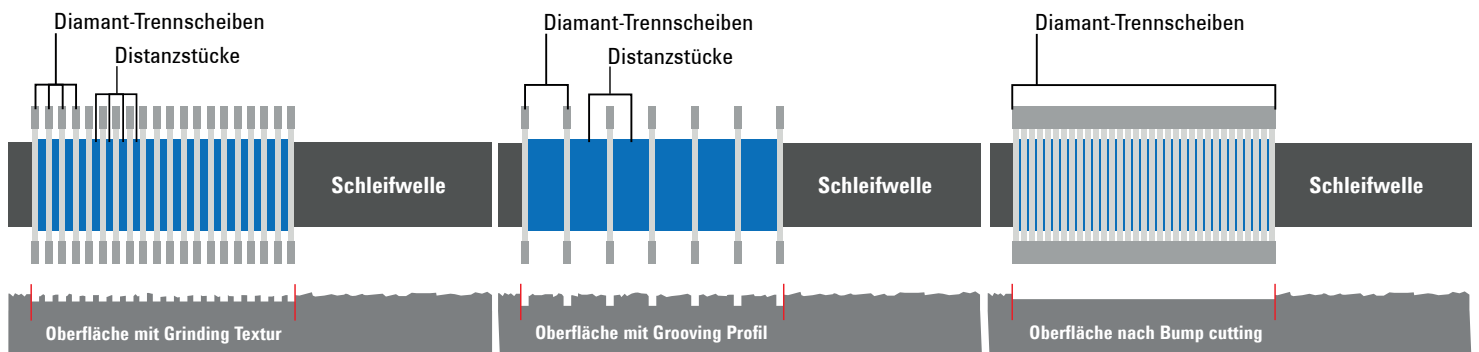
Beim Bump cutting wird kein Rillenprofil erstellt, sondern eine neue Fahrbahnoberfläche durch abschleifen erzeugt.



Grinding

Grooving

Bump cutting



Darstellung dient der Übersicht. Tatsächliches Schleifbild abhängig vom individuellen Wellenbesatz.

RELLOK
CUTTING SOLUTIONS

Bruchkampweg 5, 29227 Celle/Germany

T: +49 5141 9898-0, F: +49 5141 9898-98, E: info@rellok.com, I: www.rellok.com

RELLOK cutting solutions ist eine Marke der KOLLER Maschinen- und Anlagenbau GmbH